



**ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS KÖZHASZNÚ TÁRSASÁG**
H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf: 69.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

SOCIÉTÉ D'UTILITÉ PUBLIQUE POUR LE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT
NON-PROFIT COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
GEMEINNÜTZIGE GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN

A-126/2008

ÉME ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY

A termék megnevezése: Műanyag tárcsás hőszigetelésrögzítő dübelek

A termék tervezett felhasználási területe: Tömör és üreges égetett agyag, valamint beton és pórusbeton falazatok hőszigetelésénél alkalmazott vakolható hőszigetelő lemezek rögzítésére

Kérelmező: Orbay Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
mint az ÉME jogosultja 1108 Budapest, Gyömrői út 140.

A termék gyártója: KEW Kunststoffherzeugnisse GmbH
Dresdener Str. 19, D-02681 Wilthen, Németország

A termék ÉMI Kht. szakrendi jelzete (SZRJ): 1.16.2.5.

Érvényes: 2013. szeptember 30-ig

Budapest, 2008. szeptember 8.



(Horváth Sándor)
vezérigazgató-helyettes
minőségügyi és marketing igazgató

Az Építőipari Műszaki Engedély 5 oldalt és 1 mellékletet tartalmaz.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME -t az Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht. állította ki.
 - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
 - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
 - az ÉME-vel azonos jelzetű és dátumú Alkalmassági Vizsgálati Jegyzőkönyvben részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja - az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Kht. kiállította - felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.
3. Az ÉMI Kht. - mint jóváhagyó szervezet - jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Kht. – a kérelmező költségére – laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.
4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Kht.-nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglalttól lényegesen eltér.
6. Az ÉMI Kht. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Kht. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Kht. erre az időre felfüggesztheti az ÉME érvényességét.
7. Az ÉME-t az ÉMI Kht. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Kht. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).
10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1 A termék gyártási helye(i)

KEW Kunststoffzeugnisse GmbH
Dresdener Str. 19, D-02681 Wilthen, Németország

1.2 A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

1.2.1. Termék

10 x 90 – 10 x 190 mm névleges hosszúságú PP alapanyagú tárcsás hőszigetelésrögzítő dübelek PP alapanyagú beütőszeggel (tüskével).

1.2.2. Felhasználás:

Tömör és üreges égetett agyag, valamint beton és pórusbeton falazatok hőszigetelésénél alkalmazott vakolható hőszigetelő lemezek rögzítésére.

2. TERMÉKJELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai ellenállás és stabilitás

A műanyag tárcsás hőszigetelésrögzítő dübelek kialakítását és méretazonosítóit az 1. mellékletben közölt gyártmányrajz tartalmazza.

Alkalmassági, megfelelésig igazolási és típusvizsgálati értékek

Termékjellemzők és mértékegységeik	Követelmény érték	tűrés	Vizsgálati/értékelési módszer
Névleges - hosszúság, L_a - átmérő, $\varnothing d_a$	90; 110; 130; 140; 150; 160; 170; 190 10		ETAG 014
Jellemző méretek - dübel hosszúság, L_a	88; 108; 128; 138; 148; 158; 168; 188	$\pm 1,0$	
fejátmérő, $\varnothing 60$ átmérő, $\varnothing d_a$	60,0 10,8	$\pm 0,5$ $\pm 0,3$	
- beütőszeg hosszúság, L_s	94; 114; 134; 144; 154; 164; 174; 194	$\pm 2,0$	
fejátmérő, $\varnothing 9$ átmérő, $\varnothing d_s$	9,0 5,0	$\pm 0,3$ $\pm 0,3$	

Termékk jellemzők és mértékegységeik		Követelmény érték		Vizsgálati/értékelési módszer
			tűrés	
Kihúzóerő	N			ETAG 004
- üreges téglából		≥ 400		
- tömör téglából		≥ 800		
- betonból, ~ C20/25		≥ 700		
- betonból, ~ C50/60		≥ 800		
- pórusbetonból, ≥3 N/mm ²		≥ 400		
Tárcsa leszakítóerő	N			
- lágyítás nélkül		> 800		
- 40 °C-on lágyítva		> 800		

3. A MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁSA

3.1 A termék megfelelés igazolás módozata

A 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:
ii) Szállítói megfelelési nyilatkozat, második lehetőség (3)

3.2 A gyártó/forgalmazó/felhasználó feladatai

3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés

A gyártónak dokumentált üzemi gyártásellenőrzést kell működtetnie, amely alkalmas a termék folyamatos jó minőségben történő gyártására, tartalmaz eljárásokat a nemmegfelelések kiszűrésére, illetve megszüntetésére.

3.2.2 A gyártó egyéb feladatai

A gyártónak naponta egy alkalommal, de minden terméktípus-gyártás váltásakor ellenőriznie kell a gyártott termék méreteinek pontosságát három gyártmányon. A felhasznált alapanyagok műbizonylatainak megadott eredményeket a gyártó elfogadhatja saját vizsgálat nélkül is; amennyiben kétségei lennének az alapanyag műbizonylaton közölt tulajdonságait illetően, úgy külön az alapanyagot is vizsgálhatja.

3.3 A kijelölt vizsgáló laboratórium feladatai

3.3.1. Első típusvizsgálat

A kijelölt vizsgáló laboratórium feladata a 2.1. pontban megadott összes tulajdonságra vonatkozó első típusvizsgálatok elvégzése.

3.3.2. A kijelölt vizsgáló laboratórium egyéb feladatai

A típusvizsgálatokhoz szükséges mintavételt a kijelölt vizsgáló laboratórium alkalmazottja, vagy meghatalmazottja jelenlétében kell elvégezni.

4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

4.1. Alkalmassági feltételek

4.1.1. Termék gyártása, szállítása, forgalmazása

A csomagolási egységeket gyártói azonosító jelzéssel kell ellátni. A feliratnak tartalmaznia kell a termék megnevezését, a gyártó nevét, a névleges méretet és a megfelelés-igazolás alapját képező dokumentáció (A-126/2008) jelzetét. A termékeket termékismertetővel és alkalmazástechnikai útmutatóval ellátva kell forgalomba hozni.

4.1.2. Tervezés, beépítés, használat

A műanyag tárcsás dübelek csak a gyártó által előírt felhasználási területeken alkalmazhatók, kizárólag a gyártó által előírt módon. A rögzítések számát és elhelyezkedését meg kell tervezni a falazatot képező falazóelemen mért kihúzóerők és 3,0 biztonsági tényező hányadosa, valamint a felhelyezésre kerülő szigetelés rögzítéséből az egy rögzítőelemre jutó erőhatás figyelembevételével; ugyanakkor a rögzítőelemek száma nem lehet kevesebb, mint 4 db/m².

A falazatra helyezett szigetelőanyagok vastagságának függvényében kell megválasztani az alkalmazott dübel hosszát. A falazaton hálósan elhelyezett furatokat kell készíteni a dübel átmérőjének megfelelően Ø10-es fúróval (a fúrószár tényleges átmérője a megfelelő rögzítettség érdekében nem haladhatja meg a 10,45 mm-t!), a minimális 50 mm-es lyukmélység és a minimálisan 40 mm-es lehorgonyzási hossz betartása mellett. A dübelt a furatba helyezve a szigetelés síkjáig kell beütni úgy, hogy a tárcsa a szigetelés külső síkjába belefeküdjön. A dübel rögzítéséhez a beütő tüskét a fej síkjáig kell beütni. Amennyiben – elsősorban beton falazat esetén, megfelelő rögzítettség mellett – a tüske falazat síkjáig történő beütése nem lehetséges, a túlnyúló részt mechanikailag el kell távolítani.

5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK


Az ÉME érvényességi ideje alatt elvégzendő utóellenőrzések gyakorisága:


évente egy alkalommal

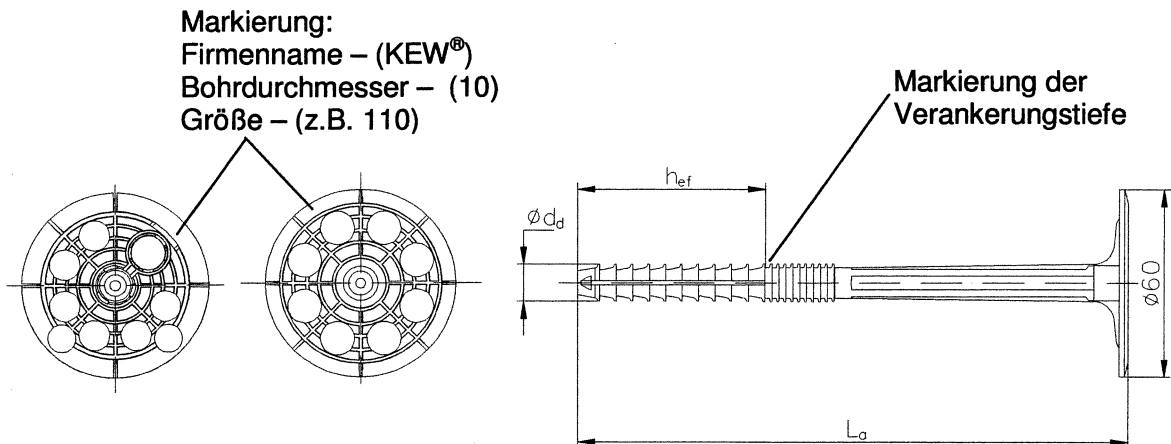
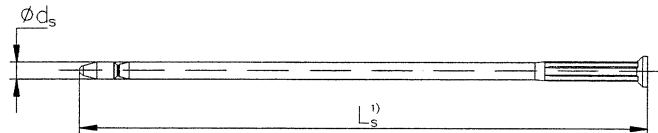
Az utóellenőrzés elvégzésére vonatkozó megbízást első ízben **2009. augusztus 15-ig** kell az ÉMI Kht. részére elküldeni. Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Kht. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.

6. MELLÉKLET

Gyártmányrajz


Boross Péter
vizsgálómérnök


Törökné Horváth Éva
divízióvezető

1. sz. melléklet
Dübelhülse

Spreiznagel

Tabelle 1: Abmessungen [mm]

Dübel- typ	Dübelhülse				Spreiznagel
	h_{ef} [mm]	$\varnothing d_d$ [mm]	h_D [mm]	L_a [mm]	$\varnothing d_s$ [mm]
DSH 10	40	10	≥ 50	90 - 190	5

- $L_{a \min} = 90 \text{ mm}$
- $L_{a \max} = 190 \text{ mm}$
- $h_d = L_a - t_{tol} - h_{ef}$

Beispiel:

- für $L_a = 150 \text{ mm}$ und $t_{tol} = 0 \text{ mm}$ beträgt $h_d = 110 \text{ mm}$

Dämmstoffhalter KEW® DSH

Abmessungen



**ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS KÖZHASZNÚ TÁRSASÁG**
H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518
Budapest, Pf : 69.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

SOCIÉTÉ D'UTILITÉ PUBLIQUE POUR LE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT
NON-PROFIT COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
GEMEINNÜTZIGE GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN

A-126/2008

**ALKALMASSÁGI VIZSGÁLATI JEGYZŐKÖNYV
ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY KIADÁSÁHOZ**

- A termék megnevezése:** Műanyag tárcsás hőszigetelésrögzítő dübelek
- A termék tervezett felhasználási területe:** Tömör és üreges égetett agyag, valamint beton és pórusbeton falazatok hőszigetelésénél alkalmazott vakolható hőszigetelő lemezek rögzítésére
- Kérelmező:** Orbay Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
mint az ÉME jogosultja 1108 Budapest, Gyömrői út 140.
- A termék gyártója:** KEW Kunststoffherzeugnisse GmbH
Dresdener Str. 19, D-02681 Wilthen, Németország

Készült
az ÉMI Kht. Anyag- és Szerkeztudományi Divízió
Mechanikai Tudományos Osztályán

Budapest, 2008. szeptember 8.

A jegyzőkönyv 8 oldalt és 1 számozott, pecséttel ellátott mellékletet tartalmaz.

A jegyzőkönyv csak teljes terjedelmében másolható, kivonatos közléséhez az Építészeti Minőségellenőrző Innovációs Kht. engedélyre van szükség.

TARTALOMJEGYZÉK

1.	ADATOK	3
2.	KÖVETELMÉNYEK ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREK	3
3.	VIZSGÁLATOK	4
4.	VIZSGÁLATI EREDMÉNYEK ÉRTÉKELÉSE	6
5.	ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK	7
6.	UTÓELLENŐRZÉS	8
7.	MELLÉKLETEK	8

1. ADATOK

1.1 A termék gyártási helye(i)

KEW Kunststoffzeugnisse GmbH
Dresdener Str. 19, D-02681 Wilthen, Németország

1.2 A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

1.2.1. Termék

10 x 90 – 10 x 190 mm névleges hosszúságú PP alapanyagú tárcsás hőszigetelésrögzítő dübelek PP alapanyagú beütőszeggel (tüskével).

1.2.2. Felhasználás:

Tömör és üreges égetett agyag, valamint beton és pórusbeton falazatok hőszigetelésénél alkalmazott vakolható hőszigetelő lemezek rögzítésére.

1.3. Benyújtott dokumentumok

Gyártmányrajz
Műanyag alapanyagok műbizonylatai
Gyártó minőségirányítási rendszerének tanúsítványa (ISO 9001)

2. KÖVETELMÉNYEK ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREK

2.1. A termék műszaki jellemzői és azok vizsgálati/megítélési módszerei

A műanyag tárcsás hőszigetelésrögzítő dübelek kialakítását és méretazonosítóit az A-126/2008 számú Építőipari Műszaki Engedély 1. mellékletében közölt gyártmányrajz tartalmazza.

Alkalmassági, megfelelés igazolási és típusvizsgálati értékek

Termékjellemzők és mértékegységeik	Követelmény érték		Vizsgálati/értékelési módszer
		tűrés	
Névleges mm - hosszúság, L_a - átmérő, $\varnothing d_d$	90; 110; 130; 140; 150; 160; 170; 190 10		ETAG 014
Jellemző méretek mm - dübel hosszúság, L_a	88; 108; 128; 138; 148; 158; 168; 188	$\pm 1,0$	
fejátmérő, $\varnothing 60$	60,0	$\pm 0,5$	
átmérő, $\varnothing d_d$	10,8	$\pm 0,3$	
- beütőszeg hosszúság, L_s	94; 114; 134; 144; 154; 164; 174; 194	$\pm 2,0$	
fejátmérő, $\varnothing 9$	9,0	$\pm 0,3$	
átmérő, $\varnothing d_s$	5,0	$\pm 0,3$	

Termékk jellemzők és mértékegységeik	Követelmény érték	tűrés	Vizsgálati/értékelési módszer
Kihúzóerő N			ETAG 004
- üreges téglából	≥ 400		
- tömör téglából	≥ 800		
- betonból, ~ C20/25	≥ 700		
- betonból, ~ C50/60	≥ 800		
- pórusbetonból, $\geq 3 \text{ N/mm}^2$	≥ 400		
Tárcsa leszakítóerő N			
- lágyítás nélkül	> 800		
- 40 °C-on lágyítva	> 800		

2.2. Megfelelőség igazolási módozat

A 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:
ii) Szállítói megfelelési nyilatkozat, második lehetőség (3)

A kijelölt szervezet által az ÉME kiadáshoz elvégzett alkalmassági vizsgálatok megfelelnek a termékek első típusvizsgálatának.

3. VIZSGÁLATOK

A mechanikai vizsgálatok elvégzéséhez szükséges próbatestek mintavételezését az ÉMI Kht. Mechanikai Szakági Vizsgálólaboratórium munkatársai végezték. A mintákat a megbízó által vizsgálólaboratóriumunkba küldött, bontatlan, gyártói csomagolású termékek közül véletlenszerűen választottuk ki. A 90, 110, 130, 140, 150, 160, 170 és 190 mm névleges hosszúságú termékeket rendre A, B, C, D, E, F, G és H jelöléssel láttuk el. Emelt hőmérsékleten végzett vizsgálatok esetén a próbatesteket 24 órán keresztül $40 \pm 5 \text{ °C}$ hőmérsékleten szárítószekrényben lágyítottuk, majd a szárítószekrényből kivéve azonnal megkezdtük velük az előírt vizsgálatokat. Az elvégzett vizsgálatok a következők:

- Lényeges méretek ellenőrzése (3-3 próbatest; A-H)
- Kihúzóvizsgálatok:
 - tömör téglából szobahőmérsékleten (20 °C; A, B, D, G, H)
 - üreges téglából szobahőmérsékleten (20 °C; A, C, D, E, F)
 - kis szilárdságú (~ C20/25) betonból szobahőmérsékleten (20 °C; A, C, E, F, H)
 - pórusbetonból ($\geq 3 \text{ N/mm}^2$) szobahőmérsékleten (20 °C; A, D, E, F, H)
- Fej leszakító vizsgálatok:
 - szobahőmérsékleten (20 °C, A-H)
 - emelt hőmérsékleten (40 °C, A-H)

3.1. Alak, méret vizsgálata

A dübelek és beütőszegek alakját és lényeges méreteinek jelölését az az A-126/2008 számú Építőipari Műszaki Engedély 1. mellékletében található gyártmányrajzok ábráin mutatjuk be. A vizsgálati eredményeket az 1. táblázatban adjuk meg.

1. táblázat

Méretkód	Sorszám	Méretek						
		L_a [mm]	$\varnothing 60$ [mm]	$\varnothing d_d$ [mm]	h_{ef} [mm]	L_s [mm]	$\varnothing 9$ [mm]	$\varnothing d_s$ [mm]
A.	1.	88,9	59,7	10,6	39,2	93,5	8,9	5,0
	2.	88,4	59,9	10,6	39,4	94,0	8,8	5,0
	3.	89,0	59,7	10,7	39,5	94,0	8,9	4,9
	Átlag:	88,8	59,8	10,6	39,4	93,8	8,9	5,0

1. táblázat (folyt.)

Méretkód	Sorszám	Méretek						
		L_a [mm]	$\varnothing 60$ [mm]	$\varnothing d_d$ [mm]	h_{ef} [mm]	L_s [mm]	$\varnothing 9$ [mm]	$\varnothing d_s$ [mm]
B.	1.	108,6	59,9	10,6	39,3	112,5	8,9	4,8
	2.	108,5	59,8	10,9	39,4	112,0	9,0	5,0
	3.	108,5	59,7	10,7	39,3	112,0	8,9	4,9
	Átlag:	108,5	59,8	10,7	39,3	112,2	8,9	4,9
C.	1.	128,5	60,6	11,0	39,7	134,0	8,9	4,7
	2.	128,4	59,9	11,0	39,7	134,0	8,9	5,0
	3.	128,5	60,0	11,0	40,1	134,5	8,9	4,7
	Átlag:	128,5	60,2	11,0	39,8	134,2	8,9	4,8
D.	1.	138,5	59,7	10,7	39,6	142,5	8,9	4,9
	2.	138,0	59,7	10,7	39,4	142,5	8,9	4,9
	3.	138,1	59,7	10,8	39,3	142,0	8,9	5,0
	Átlag:	138,2	59,7	10,7	39,4	142,3	8,9	4,9
E.	1.	148,1	59,8	10,7	39,1	155,0	9,2	4,7
	2.	147,6	59,9	10,7	39,2	154,5	9,0	5,0
	3.	148,0	59,8	10,7	39,3	154,5	9,1	4,9
	Átlag:	147,9	59,8	10,7	39,2	154,7	9,1	4,9
F.	1.	158,0	59,9	10,8	39,6	163,5	8,9	4,8
	2.	158,0	60,0	10,8	39,5	164,0	8,9	4,8
	3.	157,5	59,7	10,7	39,8	164,0	9,0	4,8
	Átlag:	157,8	59,9	10,8	39,6	163,8	8,9	4,8
G.	1.	169,2	60,0	10,9	39,6	175,0	8,9	5,0
	2.	168,7	59,9	10,9	39,9	175,0	8,9	4,9
	3.	168,6	60,4	10,9	39,9	175,0	8,8	4,8
	Átlag:	168,8	60,1	10,9	39,8	175,0	8,9	4,9
H.	1.	188,4	60,0	10,8	39,9	194,5	8,8	5,3
	2.	188,4	60,0	11,0	39,1	194,5	8,9	5,3
	3.	188,5	59,9	11,0	40,5	195,0	8,9	5,3
	Átlag:	188,4	60,0	10,9	39,8	194,7	8,9	5,3

3.2. Kihúzó-kiszakítóerő vizsgálata

A vizsgálat során mértük a különböző tömör és üreges égetett agyag falazóelemekbe, valamint a kis szilárdságú betonba és pórusbetonba normál hőmérsékleten az ETAG 014-ben megadott horgonyzási mélység alkalmazásával rögzített műanyag dübelek kiszakításához szükséges maximális erőhatást. A kiszakításhoz szükséges erők mértékét a 2. táblázatban közöljük.

2. táblázat

Sorszám	Legnagyobb erőhatás [N]			
	égetett agyag falazóelem üreges	tömör	beton (~C20/25)	pórusbeton (≥ 3 N/mm ²)
1.	(A) 403	(A) 963	(A) 1047	(A) 725
2.	(C) 693	(B) 966	(C) 741	(D) 532
3.	(D) 789	(D) 1031	(E) 936	(E) 596
4.	(E) 757	(G) 838	(F) 873	(F) 854
5.	(F) 483	(H) 902	(H) 757	(H) 693
Minimum	(A) 403	(G) 838	(C) 741	(D) 532
Maximum	(D) 789	(D) 1031	(A) 1047	(F) 854

A narancssárga táblázatmezőben szereplő kiszakítóerőket a vizsgált dübel kihúzódnása esetén, a zöld táblázatmezőben szereplő kiszakítóerőket a vizsgált dübel fej-leszakadása esetén mértük.

3.3. Tárcsa leszakítóerő vizsgálata

A vizsgálat során mértük a műanyag dübelek tárcsás „fej”-részének a leszakításához szükséges erőhatást laborban tárolt, valamint 24 órán keresztül 40 °C-on tárolt, lágyított állapotban. A leszakításhoz szükséges erők értékét a 3. táblázat tartalmazza.

3. táblázat

Próbatest	Legnagyobb erőhatás [N]	
	20 °C	40 °C
A.	950	999
B.	999	1015
C.	1015	1047
D.	1031	983
E.	1015	999
F.	916	934
G.	918	886
H.	870	822
Átlag	964	961
Minimum	870	822
Maximum	1031	1047

4. ÉRTÉKELÉS

- 4.1. A jellemző méretek mért értékei megfelelnek a 2. pontban előírt követelményeknek.
- 4.2. A tömör és üreges égetett agyag falazóelemekből, valamint a kis szilárdságú (~C20/25) betonból és pórusbetonból (≥ 3 N/mm²) való kiszakításhoz szükséges maximális erőhatás nagysága megfelelt a 2. pontban előírt követelményeknek..
- 4.3. A szobahőmérsékletű, valamint 40 °C-on lágyított dübelek tárcsájának leszakításához szükséges maximális erőhatás értéke a vizsgálati eredmények alapján (azonos átlag és tartomány) független a dübel vizsgálati állapotától, a 2. pontban előírt követelményekkel összhangban.

- 4.4. A vizsgált rögzítőelemek tulajdonságai összhangban állnak az elvárt igényekkel, ugyanis a hőszigetelésnél m^2 -enként legalább 4 dübel használata is biztosan képes megtartani m^2 -enként 1600 N leszakítóerőt mindegyik falazattípus esetén.
- 4.6. A műanyag dübelek nagy felületen történő befeszülése biztos rögzítést eredményezett a vizsgált építőanyagokban.

5. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

- 5.1. A KEW gyártmányú, $\varnothing 10$ mm névleges átmérőjű, 90 – 190 mm névleges hosszúságú műanyag tárcsás hőszigetelésrögzítő dübelek mechanikai tulajdonságai feleljenek meg a 2. pontban előírt műszaki jellemzőknek és minőségi követelményeknek.
- 5.2. A műanyag tárcsás dübelek csak a gyártó által előírt felhasználási területeken alkalmazhatók, kizárólag a gyártó által előírt módon. A rögzítések számát és elhelyezkedését meg kell tervezni a falazatot képező falazóelemen mért kihúzóerők, valamint a felhelyezésre kerülő szigetelés rögzítéséből az egy rögzítőelemre jutó erőhatás figyelembevételével, azonban a rögzítőelemek száma nem lehet kevesebb, mint $4 \text{ db}/m^2$.
- 5.3. A falazatra helyezett szigetelőanyagok vastagságának függvényében kell megválasztani az alkalmazott dübel hosszát. A falazaton hálósan elhelyezett furatokat kell készíteni a dübel átmérőjének megfelelően $\varnothing 10$ -es fúróval (a tényleges átmérő a megfelelő rögzítettség érdekében nem haladhatja meg a 10,45 mm-t!), a minimális 50 mm-es lyukmélység és a minimálisan 40 mm-es lehorgonyzási hossz betartása mellett. A dübelt a furatba helyezve a szigetelés síkjáig kell beütni úgy, hogy a tárcsa a szigetelés külső síkjába belefeküdjön. A dübel rögzítéséhez a beütő tuskét a fej síkjáig kell beütni. Amennyiben – elsősorban beton falazat esetén, megfelelő rögzítettség mellett – a túske falazat síkjáig történő beütése nem lehetséges, a túlnyúló részt mechanikailag el kell távolítani.
- 5.4. A csomagolási egységeket gyártói azonosító jelzéssel kell ellátni. A feliratnak tartalmaznia kell a termék megnevezését, a gyártó nevét, a névleges méretet és a megfelelőség-igazolás alapját képező dokumentáció (A-126/2008) jelzetét. A termékeket termékismertetővel és alkalmazástechnikai útmutatóval ellátva kell forgalomba hozni.
- 5.5. A hőszigetelésrögzítő dübeleket az A-126/2008 számú Építőipari Műszaki Engedélyben előírt, a vonatkozó 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet 2. ii) Második lehetőség (3) szerinti Szállítói megfelelőségi nyilatkozattal kell forgalomba hozni.
- 5.6. Az ÉME okiratban megjelölt megfelelőség-igazolás alkalmazni kívánt mintáját figyelemmel a vonatkozó 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 5. sz. mellékletére 2008. november 30-ig az ÉMI Kht. Mechanikai Tudományos Osztályára ellenőrzésre be kell küldeni.
- 5.7. A KEW gyártmányú, $\varnothing 10$ mm névleges átmérőjű, 90 – 190 mm névleges hosszúságú műanyag tárcsás hőszigetelésrögzítő dübeleket az A-126/2008 számú Építőipari Műszaki Engedély érvényességi ideje alatt évente egy alkalommal Megbízó költségére szűrőpróbaszerűen vett próbákön végzett vizsgálatok útján ellenőrizni fogjuk. Egyidejűleg ellenőrizzük az alkalmazási feltételek teljesülését is.
- 5.8. A vizsgálati eredmények alapján javasoljuk Építőipari Műszaki Engedély kiadását a Alkalmassági Vizsgálati Jegyzőkönyv tárgyát képező termékekre, 2013. szeptember 30-i határidőig.
- 5.8. Az Építőipari Műszaki Engedély csak teljes egészében sokszorosítható. Az Alkalmassági Vizsgálati Jegyzőkönyv kivonatos közzétételéhez az ÉMI Kht. minőségügyi igazgatójának előzetes írásbeli hozzájárulása szükséges.
- 5.9. A megbízó kérelmezheti az „ÉMI Minőségi Jel” tanúsítványt az ÉMI Kht. tudományos igazgatójától. Amennyiben a megbízó teljesíti az „ÉMI Minőségi Jel” használatára vonatkozó szerződési feltételeket, az ÉMI Kht. részére az „ÉMI Minőségi Jel” tanúsítványt kiállítja, és a termék forgalmazása során a megbízó jogosult a jelet használni, illetve arra hivatkozni.

6. UTÓELLENŐRZÉS

Az ÉME érvényességi ideje alatt elvégzendő utóellenőrzések gyakorisága:

évente egy alkalommal

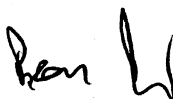
Az utóellenőrzés elvégzésére vonatkozó megbízást első ízben **2008. augusztus 15-ig** kell az ÉMI Kht. részére elküldeni. Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Kht. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.

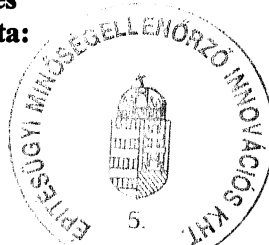
7. MELLÉKLETEK

1. melléklet: Dűbel polipropilén kopolimer alapanyagának műszaki adatlapja (Mosten GA 506)
2. melléklet: Gyártó minőségirányítási rendszerének tanúsítványa (ISO 9001)

Budapest, 2008. szeptember 8.

**Az alkalmassági vizsgálatot végezte és
a jegyzőkönyvet összeállította:**

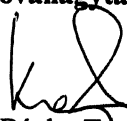

Boross Péter
vizsgálómérnök



szakmailag ellenőrizte:


Törökné Horváth Éva
divízióvezető

jóváhagyta:


Dr. Bánky Tamás
tudományos igazgató

Characteristics

Polypropylene Mosten GA 506 is a block copolymer with antistatistical addition, intended for injection moulding of products requiring high impact strength. Typical application is production of various foodstuffs packaging, buckets, boxes and containers, etc.

Typical properties and usage

Property	Unit	Typical value	Test method
MELT FLOW RATE (230/ 2,16)	g/10 min	6	ISO 1133
DENSITY	kg/m ³	-	ISO 1183
YIELD STRESS	MPa	30	ISO 527
ELOGATION AT BREAK	%	50	ISO 527
FLEXURAL MODULUS	MPa	1550	ISO 178
CHARPY NOTCHED IMPACT STRENGHT 23° C	kJ/m ²	9	ISO 179
CHARPY NOTCHED IMPACT STRENGHT -20° C	kJ/m ²	4,5	ISO 179
VICAT SOFTENING TEMPERATURE	° C	153	ISO 306
HDT (1,8 MPa)	° C	-	ISO 75

Note:

Data contained herein represent the typical values of individual properties. They are informative and don't set the specification limits of given grade.

Mosten GA 506 meets the hygienic regulations concerning contact with food of European Union (Commission Directives), Germany (BfR) and USA (FDA). The product is not classified as a hazardous preparation according to Directive 1999/45/EC.

Sales contacts

Tomas Francirek, Head of PP Sales Dpt.
tel.: +420 476 163 230, fax: +420 476 162 697

Frantisek Sem, PP Sales Manager - Export
tel. +420 476 164 148, fax: +420 476 162 697

plastv@chemopetrol.cz

**TÜV
CERT**
ZERTIFIKAT

Die TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH

bescheinigt gemäß
TÜV CERT-Verfahren, dass das Unternehmen

KEW®

Kunststofferzeugnisse GmbH Wilthen
Dresdener Straße 19, D-02681 Wilthen

für den Geltungsbereich

**Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von
Befestigungselementen sowie die Herstellung von
technischen Konstruktionsteilen, Baugruppen und Einzelteilen**

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. 70002491
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO 9001: 2000

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis 2010-07-13

Zertifikat-Registrier-Nr. 12 100 17163

München, 2007-07-21



TGA-ZM-18-96



Management Service

M. Vogel

TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
Rüdlerstraße 65
D-80339 München